

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI¹⁾

Podstawa prawna:	<u>Art. 6n</u> ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391)
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. Zgodnie z art.2 ust.1 pkt 4 ww. ustawy przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością ²⁾ .
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Janikowie
Organ właściwy do przyjęcia deklaracji:	Burmistrz Gminy i Miasta Janikowo

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- pierwsza deklaracja
- zmiana danych zawartych w deklaracji
- (dzień – miesiąc – rok)

B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

**dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi

Składający (zaznaczyć właściwy kwadrat):

- Właściciel nieruchomości Współwłaściciel Najemca, dzierżawca
- Użytkownik wieczysty Zarządca nieruchomości wspólnej Inny

Składający (zaznaczyć właściwy kwadrat):

- osoba fizyczna osoba prawna jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Nazwisko i imię* / pełna nazwa **

Identyfikator REGON**

Numer NIP**

Symbol PKD**

ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY**

Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Pocza	

C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Pocza	

Numer ewidencyjny działki

D. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI GOSPODARSTW DOMOWYCH ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:

- jednoosobowych gospodarstw domowych -
- dwuosobowych gospodarstw domowych -
- trzyosobowych gospodarstw domowych -
- czterosobowych gospodarstw domowych -
- pięciosobowych gospodarstw domowych -
- sześćosobowych gospodarstw domowych -
- siedmioosobowych gospodarstw domowych -
- ośmioosobowych i więcej osobowych gospodarstw domowych -

E. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE SPOSOBU ZBIERANIA ODPADÓW³⁾

Jednocześnie oświadczam, iż odpady z nieruchomości będą zbierane w sposób (zaznaczyć właściwy kwadrat):

 selektywny zmieszany

F. WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**Wyliczenie miesięcznej opłaty:**

..... X = zł
(liczba gospodarstw jednoosobowych) (stawka opłaty)⁴⁾ (iloczyn liczby gosp. domowych i stawki opłaty)

..... X = zł
(liczba gospodarstw dwuosobowych) (stawka opłaty)⁴⁾ (iloczyn liczby gosp. domowych i stawki opłaty)

..... X = zł
(liczba gospodarstw trzyosobowych) (stawka opłaty)⁴⁾ (iloczyn liczby gosp. domowych i stawki opłaty)

..... X = zł
(liczba gospodarstw czterosobowych) (stawka opłaty)⁴⁾ (iloczyn liczby gosp. domowych i stawki opłaty)

..... X = zł
(liczba gospodarstw pięciosobowych) (stawka opłaty)⁴⁾ (iloczyn liczby gosp. domowych i stawki opłaty)

..... X = zł
(liczba gospodarstw sześciuosobowych) (stawka opłaty)⁴⁾ (iloczyn liczby gosp. domowych i stawki opłaty)

..... X = zł
(liczba gospodarstw siedmioosobowych) (stawka opłaty)⁴⁾ (iloczyn liczby gosp. domowych i stawki opłaty)

..... X = zł
(liczba gospodarstw ośmioosobowych) (stawka opłaty)⁴⁾ (iloczyn liczby gosp. domowych i stawki opłaty)

i więcej osobowych

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi zł

(słownie)

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis)

G. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r., Nr 229, poz. 1945 ze zm.).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Janikowa deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Janikowa nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

Objaśnienia:

- 1) Pola jasne wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.
- 2) W zabudowie wielorodzinnej deklarację składa zarządca lub władający nieruchomością.
- 3) Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za gospodarowanie odpadami zmieszanyymi wraz z zaległymi odsetkami.
- 4) Opłatę reguluje oddzielna uchwała Rady Miejskiej w Janikowie z dnia 27 lutego 2013r. Nr XXIV/174/2013, ogłoszona w Dzienniku Urzędowym Województwa Kujawsko Pomorskiego w dniu 5 marca 2013r. poz. 1002.

Przewodniczący
Rady Miejskiej w Janikowie

Roman Jaszcz